

Prodotto

DRENASEAL PU BICOMPONENTE

Resina poliuretanica ad elevata trasparenza e limpidezza a zero ingiallimento, elastomerizzata. Anticorrosiva, anti-UV.

Descrizione

DRENASEAL PU è un prodotto bicomponente a base di resine poliuretaniche, non cristallizzabile alle basse temperature e reso limpido da un complesso sistema di raffinazione. Di impiego standard nell'industria dell'arte, noto per l'eccellente stabilità del colore e trasparenza, bassa viscosità

dinamica, elevata brillantezza, buona resistenza chimica ed alla carbonatazione. A seguito di un processo di elastomerizzazione, conferisce, ai supporti trattati, caratteristiche di tenacità, assorbimento d'urto, trasmissione elastica degli sforzi meccanici, continuità dello strato impermeabilizzante.

DRENASEAL PU rispetta le direttive alimentari per il contatto con i cibi:

- DirettiveUE2002/72/CE 2004/19/CE
- D. lg. 26 aprile 1993, n. 220
- FDA-CFR 21 Parts 170 to 199 Item 177.2600(e).

Impieghi principali

Prodotto pronto multiuso per:

- Costruzione di stampi a freddo ed oggetti per colata con finalità antiurto
- Manufatti in GRP per protezione personale
- Nautica, opere in legno
- Svariati modelli artistici

-Copertura di beton artistici autolivellanti, ad alto secco e verticali

- Parti di velivoli da turismo e alianti
- Scocche e accessori per vetture storiche
- Rivestimenti esenti da solventi ad

elevata percentuale di secco.

- Beton epossidici artistici per piscine, terrazzi e parchi.
- Protezione di manufatti in esterno.
- Imbibizione di fibre in genere: KVL, CFPR, VTR.

Caratteristiche generali

DRENASEAL PU è un formulato poliuretanico che, grazie alla sua particolare formulazione può essere applicato in orizzontale, da colata anche per ampi volumi, o per film successivi.

L'indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo, senza fenomeni di ritiro. Il materiale è impermeabile all'acqua, al vapore ed agli olii. Il prodotto è disponibile in versione estiva ed invernale.

Tabella colori

Trasparente.

Confezioni

il prodotto viene fornito in confezioni in plastica da 1-3-5-10-25-400 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi ecc... In caso di contatto

accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone. È raccomandato l'uso di guanti e/o creme protettive.

In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Dati tecnici

Natura chimica	Resina poli-elastomerica ed induritore isocianato modificato
Peso specifico del prodotto	1,1 ± 0,05 kg/dm³
Viscosità (a +25°, tazza ford 4)	Materiale fluido da colata autolivellante
Densità (a +25° c.)	1,12 ± 0,05
Residuo secco (1ora a + 120°c.)	80%
Rapporto di miscelazione in peso	50 parti A 50 parti B (1 : 1)
Tempo di lavorabilità (o pot life in minuti a + 25 °C)	50 minuti (a 25 °C)
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Tempo di essiccazione in spessore sottile (ore a + 25 °C)	24 ore (a 25 °C)
Resist. di distors. alla temp.	90 °C (HDT)
Pigmenti e cariche	Assenti
Indurimento a 25° C.	
Fuori polvere	12 ore
Secco al tatto	24 ore
Intervallo tra le mani	4 ore
Indurimento totale	48 ore
Caratteristiche meccaniche	
Resist. a compressione	Kg/cm² 600
Resist. a flessione	Kg/cm² 180
Resist. a trazione	Kg/cm² 120
Modulo elastico	8500 Mpa
Durezza shores	72
Adesione al CLS, Fibra di carbonio, VTR, acciaio, legno	> 30 kg/cm²
Resistenze chimiche: ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.	

Tutte le prove sono state eseguite a + 25 °C e su provini stagionati per 7 gg a tale temperatura.

Modalità applicative

• Limitazioni

Il prodotto può essere applicato con temperature comprese tra +5 °C/ +50 °C. Per una ottimale lavorabilità si consigliano temperature di circa +20 °C.

- Preparazione del supporto

Al fine di una perfetta riuscita dell'applicazione, il supporto deve essere asciutto, pulito e privo di parti friabili ed in distacco.

- Attrezzi

Applicabile a pennello, spatola, rullo, colata e pressione anche in spessore per mani successive gel su bagnato.

- Preparazione del prodotto

Unire il componente A con il componente B dopo averne miscelato il contenuto, onde disperdere eventuali sedimentazioni.

Successivamente, miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore elettromeccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea.

LIMITI DI RESPONSABILITA'

I materiali residui devono essere smaltiti secondo le vigenti norme in materia. Tutte le informazioni contenute nelle schede tecniche e sul web sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratori certificati che devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. È responsabilità del cliente verificare che i prodotti, tutti ad uso professionale, siano adatti all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate, non sotto il ns. diretto controllo. Le schede tecniche cartacee richiedibili via fax, e-mail, ed in chiaro sul web sostituiscono ed annullano le precedenti. I dati possono essere variati in ogni momento.



Contrada Topanello 88821, Rocca di Neto (KR).

+39 0962 84117

info@panneto.it